

Устройство термитной приварки катодных выводов с дистанционным управлением УТП-ДУ-НГК

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Устройство термитной приварки катодных выводов с дистанционным управлением УТП-ДУ-НГК

В целях безопасности персонала, и учитывая опыт прошлых лет, нами был разработан прибор, позволяющий контролировать процесс сварки выводов ЭХЗ, находясь на безопасном расстоянии от действующего нефтепровода или газопровода.

Устройство термитной приварки катодных выводов с дистанционным управлением УТП-ДУ-НГК может работать как с одноразовой тигель-формой РТФ-НГК, так и много-разовой тигель-формой МТФ-НГК с применением смеси медной, а также с аналогичными изделиями.



СОСТАВ

Комплект состоит из одного радиопередатчика и одного радиоприемника. Как приемник, так и передатчик используют входную/выходную логику, управляемую микропроцессором, а также 64-битное кодирование, обеспечивающее высокую степень помехоустойчивости и защиты кода. Передатчик питается от внутренней батарейки типа «Крона» с напряжением 9V. Частота работа 433,93 МГц. Приемник питается от встроенного аккумулятора емкостью 1,2 А/ч 12V. Приемник имеет два светодиода, один из них двухцветный и расположен на передней панели. Он обеспечивает индикацию состояния выходов и режима программирования, а также показание состояния источника питания передатчика (мигание при снижении напряжения до 7V). Второй светодиод на задней панели показывает состояние выхода. В качестве ключей используются три реле 12V/3A. Включенные последовательно и управляемые каждое отдельным каналом. Каждый прибор комплектуется тридцатью термодожигами для воспламенения термитной смеси.

Примечание: объявленная в технических характеристиках дальность действия данной радиоаппаратуры обеспечивается только в прямой видимости между устройствами. Эта дальность может сокращаться при наличии между приборами радионепрозрачных объектов (металл, железобетон, толстое стекло), а также в результате мощных радиочастотных помех (высоковольтные линии электропередач, радиолокационные станции, базовые станции сотовой связи и пр.).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дальность действия, м, не менее	300
Рабочая частота передатчика, МГц	433,92
Мощность излучения передатчика, мВт, не более	30
Приемник — аккумулятор емкостью 1,2 А/ч, V	12
Передатчик — батарея типа «Крона», V	9
Количество циклов срабатывания без замены батареи, не менее	500
Габариты кейса, мм	330x250x155
Габариты, мм	
приемник	185x100x60
передатчик	130x70x25
Вес комплекта	3,2

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Перед началом эксплуатации произвести полную зарядку аккумуляторной батареи приемника. Приемник должен находиться на поверхности земли в прямой видимости передатчика в выключенном состоянии, переключатель RH на задней панели в положении 0. Включить приемник, переключатель в положении I ПИТ, при этом загорается индикатор «Режим». На задней панели светодиод состояния выхода не должен гореть (если он горит, приемник неисправен, работать нельзя), переключатель RH выключен, подключить удлинитель в колодку на задней панели прибора.

Установить одноразовую (многообразовую) тигель-форму на место сварки. Подключить одноразовую (многообразовую) тигель-форму к удлинителю (в любой полярности). Включить переключатель RH в положение I на задней панели приемника (при погашенном индикаторе состояние выхода). Отойти на 200-300 метров. На радиопередатчике включаем переключатель в положение 1, горит зеленый светодиод.

Нажимаем красную кнопку примерно одну секунду. Индикатор переходит в пульсирующий режим (мерцает красная лампочка на передатчике), показывая, что идет передача сигнала на сварку. Через две секунды выключить передатчик.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://ngk.nt-rt.ru> || эл. почта: nkg@nt-rt.ru